

Schnittdaten: SGK10018002-PREM

SGK100 18002 VHM-Kugelfräser

Ø18Ø18h5x27x100; Z2; R9 ; Helix30°; WECX-beschichtet

Kopierfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 2,7 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,54 \text{ mm}$
P	Stahl <750/mm ² (20 HRC)	$V_c = 300 \text{ m/min}$
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	$V_c = 250 \text{ m/min}$
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	$V_c = 150 \text{ m/min}$
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,095 \text{ mm}$
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,095 \text{ mm}$
K	Gusseisen	$V_c = 225 \text{ m/min}$