

Schnittdaten: SGK07010004-PREM

SGK070 10004 VHM-Kugelfräser

Ø10Ø10h5x15x70; Z4; R5 ; Helix30°; WECX-beschichtet

Kopierfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 1,5 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,3 \text{ mm}$
P	Stahl <750/mm ² (20 HRC)	$V_c = 260 \text{ m/min}$
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	$V_c = 230 \text{ m/min}$
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	$V_c = 135 \text{ m/min}$
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,07 \text{ mm}$
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,07 \text{ mm}$
K	Gusseisen	$V_c = 207 \text{ m/min}$