

Schnittdaten: SGK05003502-PREM

SGK050 03502 VHM-Kugelfräser

Ø3,5Ø4h5x5,3x50; Z2; R1,75 ; Helix30°; WECX-beschichtet

Kopierfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 0,525 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,105 \text{ mm}$
P	Stahl <750/mm ² (20 HRC)	$V_c = 300 \text{ m/min}$
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	$V_c = 250 \text{ m/min}$
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	$V_c = 150 \text{ m/min}$
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,065 \text{ mm}$
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,065 \text{ mm}$
K	Gusseisen	$V_c = 225 \text{ m/min}$