

Schnittdaten: SGHL10506002-PREM

SGHL105 06002 VHM-Kugelfräser

Ø6Ø6h5x9x105; Z2; R3 ; Helix30°; beschichtet

Kopierfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 0,12 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,12 \text{ mm}$
H	Stahl 52-56 HRC	$V_c = 180 \text{ m/min}$
H	Stahl 56-62 HRC	$V_c = 130 \text{ m/min}$
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,045 \text{ mm}$