

Schnittdaten: SGHL07001002-PREM

SGHL070 01002 VHM-Kugelfräser

Ø1Ø4h5x1x70; Z2; R0,5 ; Helix30°; beschichtet

Kopierfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,02 mm
	Schnittbreite	ae = 0,02 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 180 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 130 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,03 mm