

Schnittdaten: SGHK09012002-PREM

SGHK090 12002 VHM-Kugelfräser

Ø12Ø12h5x18x90; Z2; R6 ; Helix30°; beschichtet

Kopierfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 0,36 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,24 \text{ mm}$
H	Stahl 52-56 HRC	$V_c = 180 \text{ m/min}$
H	Stahl 56-62 HRC	$V_c = 140 \text{ m/min}$
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,08 \text{ mm}$