

Schnittdaten: SGHK05001002-PREM

SGHK050 01002 VHM-Kugelfräser

Ø1Ø4h5x1x50; Z2; R0,5 ; Helix30°; beschichtet

Kopierfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 0,03 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,02 \text{ mm}$
H	Stahl 52-56 HRC	$V_c = 180 \text{ m/min}$
H	Stahl 56-62 HRC	$V_c = 140 \text{ m/min}$
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,035 \text{ mm}$