

Schnittdaten: SFTIS10820004-PREM

SFTIS108 20004 VHM-Schaftfräser

Ø20Ø20h5x38x108; Z4; EF0,5x45° ; Helix42°; WEAC-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 30 mm
	Schnittbreite	ae = 8 mm
M	rostfrei < 700 N/mm ²	Vc = 95 m/min
M	rostfrei > 700 N/mm ²	Vc = 65 m/min
S	Titanlegierungen	Vc = 70 m/min
S	Inconel	Vc = 52 m/min
M	rostfrei - Vorschub pro Zahn	fz = 0,07 mm
S	Superlegierungen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,07 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 14 mm
	Schnittbreite	ae = 20 mm
M	rostfrei < 700 N/mm ²	Vc = 45 m/min
M	rostfrei > 700 N/mm ²	Vc = 35 m/min
S	Titanlegierungen	Vc = 40 m/min
M	rostfrei - Vorschub pro Zahn	fz = 0,07 mm
S	Superlegierungen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,06 mm