

Schnittdaten: SFTIS09016004-PREM

SFTIS090 16004 VHM-Schaftfräser

Ø16Ø16h5x32x90; Z4; EF0,5x45° ; Helix42°; WEAC-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 24 mm
	Schnittbreite	ae = 6,4 mm
M	rostfrei < 700 N/mm ²	Vc = 95 m/min
M	rostfrei > 700 N/mm ²	Vc = 65 m/min
S	Titanlegierungen	Vc = 70 m/min
S	Inconel	Vc = 52 m/min
M	rostfrei - Vorschub pro Zahn	fz = 0,055 mm
S	Superlegierungen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,055 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 11,2 mm
	Schnittbreite	ae = 16 mm
M	rostfrei < 700 N/mm ²	Vc = 45 m/min
M	rostfrei > 700 N/mm ²	Vc = 35 m/min
S	Titanlegierungen	Vc = 40 m/min
M	rostfrei - Vorschub pro Zahn	fz = 0,055 mm
S	Superlegierungen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,045 mm