

Schnittdaten: SFTIS08012004-PREM

SFTIS080 12004 VHM-Schaftfräser

Ø12Ø12h5x26x80; Z4; EF0,5x45° ; Helix42°; WEAC-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 18 mm
	Schnittbreite	ae = 4,8 mm
M	rostfrei < 700 N/mm ²	Vc = 95 m/min
M	rostfrei > 700 N/mm ²	Vc = 65 m/min
S	Titanlegierungen	Vc = 70 m/min
S	Inconel	Vc = 52 m/min
M	rostfrei - Vorschub pro Zahn	fz = 0,04 mm
S	Superlegierungen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,04 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 8,4 mm
	Schnittbreite	ae = 12 mm
M	rostfrei < 700 N/mm ²	Vc = 45 m/min
M	rostfrei > 700 N/mm ²	Vc = 35 m/min
S	Titanlegierungen	Vc = 40 m/min
M	rostfrei - Vorschub pro Zahn	fz = 0,04 mm
S	Superlegierungen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,03 mm