

Schnittdaten: SFTIS07010004-PREM

SFTIS070 10004 VHM-Schaftfräser

Ø10Ø10h5x22x70; Z4; EF0,5x45° ; Helix42°; WEAC-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 15 mm
	Schnittbreite	ae = 4 mm
M	rostfrei < 700 N/mm²	Vc = 95 m/min
M	rostfrei > 700 N/mm²	Vc = 65 m/min
S	Titanlegierungen	Vc = 70 m/min
S	Inconel	Vc = 52 m/min
M	rostfrei - Vorschub pro Zahn	fz = 0,035 mm
S	Superlegierungen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,035 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 7 mm
	Schnittbreite	ae = 10 mm
M	rostfrei < 700 N/mm²	Vc = 45 m/min
M	rostfrei > 700 N/mm²	Vc = 35 m/min
S	Titanlegierungen	Vc = 40 m/min
M	rostfrei - Vorschub pro Zahn	fz = 0,035 mm
S	Superlegierungen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,025 mm