

Schnittdaten: SFTIS07008004-PREM

SFTIS070 08004 VHM-Schaftfräser

Ø8Ø8h5x16x70; Z4; EF0,5x45° ; Helix42°; WEAC-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 12 mm
	Schnittbreite	ae = 3,2 mm
M	rostfrei < 700 N/mm ²	Vc = 95 m/min
M	rostfrei > 700 N/mm ²	Vc = 65 m/min
S	Titanlegierungen	Vc = 70 m/min
S	Inconel	Vc = 52 m/min
M	rostfrei - Vorschub pro Zahn	fz = 0,03 mm
S	Superlegierungen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,03 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 5,6 mm
	Schnittbreite	ae = 8 mm
M	rostfrei < 700 N/mm ²	Vc = 45 m/min
M	rostfrei > 700 N/mm ²	Vc = 35 m/min
S	Titanlegierungen	Vc = 40 m/min
M	rostfrei - Vorschub pro Zahn	fz = 0,03 mm
S	Superlegierungen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,022 mm