

Schnittdaten: SFTIS06005004-PREM

SFTIS060 05004 VHM-Schaftfräser

Ø5Ø6h5x12x60; Z4; EF0,3x45° ; Helix42°; WEAC-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 7,5 mm
	Schnittbreite	ae = 2 mm
M	rostfrei < 700 N/mm ²	Vc = 95 m/min
M	rostfrei > 700 N/mm ²	Vc = 65 m/min
S	Titanlegierungen	Vc = 70 m/min
S	Inconel	Vc = 52 m/min
M	rostfrei - Vorschub pro Zahn	fz = 0,02 mm
S	Superlegierungen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,02 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 3,5 mm
	Schnittbreite	ae = 5 mm
M	rostfrei < 700 N/mm ²	Vc = 45 m/min
M	rostfrei > 700 N/mm ²	Vc = 35 m/min
S	Titanlegierungen	Vc = 40 m/min
M	rostfrei - Vorschub pro Zahn	fz = 0,02 mm
S	Superlegierungen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,018 mm