

Schnittdaten: SFTIS05004004-PREM

SFTIS050 04004 VHM-Schaftfräser

Ø4Ø6h5x10x50; Z4; EF0,3x45° ; Helix42°; WEAC-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 6 mm
	Schnittbreite	ae = 1,6 mm
M	rostfrei < 700 N/mm ²	Vc = 95 m/min
M	rostfrei > 700 N/mm ²	Vc = 65 m/min
S	Titanlegierungen	Vc = 70 m/min
S	Inconel	Vc = 52 m/min
M	rostfrei - Vorschub pro Zahn	fz = 0,018 mm
S	Superlegierungen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,018 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 2,8 mm
	Schnittbreite	ae = 4 mm
M	rostfrei < 700 N/mm ²	Vc = 45 m/min
M	rostfrei > 700 N/mm ²	Vc = 35 m/min
S	Titanlegierungen	Vc = 40 m/min
M	rostfrei - Vorschub pro Zahn	fz = 0,018 mm
S	Superlegierungen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,016 mm