

Schnittdaten: EGF6012006-PREM

EGF60 12006 VHM-Fasenfräser

Ø2Ø12h5x70; Z6; Spitzenwinkel 60° ; HelixAchswinkel 6°; WEAC-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,9 mm
	Schnittbreite	ae = 0,6 mm
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	Vc = 200 m/min
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	Vc = 180 m/min
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	Vc = 160 m/min
P	Stahl <1800N/mm ² (52 HRC)	Vc = 100 m/min
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	fz = 0,07 mm
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,07 mm
K	Gusseisen	Vc = 162 m/min