

Schnittdaten: DSRM12008005-800-PREM

DSRM120 08005-800 VHM-Eckenradiusfräser

Ø8Ø8h5x16x120; Z4; ER0,5; Freistellung Ø7,8x80 ; Helix30°; WEDT-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 14,4 mm
	Schnittbreite	ae = 2 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 490 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,095 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 2,8 mm
	Schnittbreite	ae = 8 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 465,5 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,075 mm