

Schnittdaten: DSRM09008015-PREM

DSRM090 08015 VHM-Eckenradiusfräser

Ø8Ø8h5x20x90; Z4; ER1,5; Freistellung Ø7,8x30 ; Helix30°; WEDT-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 14,4 mm
	Schnittbreite	ae = 2 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 480 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,095 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 2,8 mm
	Schnittbreite	ae = 8 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 456 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,075 mm