

Schnittdaten: DSRM08005010-PREM

DSRM080 05010 VHM-Eckenradiusfräser

Ø5Ø5h5x13x80; Z4; ER1; Freistellung Ø4,9x18 ; Helix30°; WEDT-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 9 mm
	Schnittbreite	ae = 1,25 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 380 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,055 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 1,75 mm
	Schnittbreite	ae = 5 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 361 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,045 mm