

Schnittdaten: DSRFL10005050-500-PREM

DSRFL100 05050-500 VHM-Eckenradiusfräser

Ø5Ø6h5x5x100; Z2; ER0,5; Freistellung Ø4,9x50 ; Helix30°; WEDT-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 2,375 mm
	Schnittbreite	ae = 0,5 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 385 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,076 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 2,5 mm
	Schnittbreite	ae = 5 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 375 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,085 mm