

Schnittdaten: DSRFL10005050-400-PREM

DSRFL100 05050-400 VHM-Eckenradiusfräser

Ø5Ø6h5x5x100; Z2; ER0,5; Freistellung Ø4,9x40 ; Helix30°; WEDT-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 2,375 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,5 \text{ mm}$
N	Graphit (4-10 μ)	$V_c = 385 \text{ m/min}$
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,076 \text{ mm}$

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 2,5 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 5 \text{ mm}$
N	Graphit (4-10 μ)	$V_c = 375 \text{ m/min}$
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,085 \text{ mm}$