

Schnittdaten: DSRFL10004050-400-PREM

DSRFL100 04050-400 VHM-Eckenradiusfräser

Ø4Ø6h5x4x100; Z2; ER0,5; Freistellung Ø3,9x40 ; Helix30°; WEDT-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 1,9 mm
	Schnittbreite	ae = 0,4 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 360 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,057 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 2 mm
	Schnittbreite	ae = 4 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 300 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,0635 mm