

Schnittdaten: DSRFL10003050-450-PREM

DSRFL100 03050-450 VHM-Eckenradiusfräser

Ø3Ø6h5x3x100; Z2; ER0,5; Freistellung Ø2,9x45 ; Helix30°; WEDT-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,95 mm
	Schnittbreite	ae = 0,3 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 255 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,041 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 1 mm
	Schnittbreite	ae = 3 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 210 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,045 mm