

Schnittdaten: DSRFL06005050-150-PREM

DSRFL060 05050-150 VHM-Eckenradiusfräser

Ø5Ø6h5x5x60; Z2; ER0,5; Freistellung Ø4,9x15 ; Helix30°; WEDT-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 4,75 mm
	Schnittbreite	ae = 0,5 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 405 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,076 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 5 mm
	Schnittbreite	ae = 5 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 390 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,085 mm