

Schnittdaten: DSRFL06004050-100-PREM

DSRFL060 04050-100 VHM-Eckenradiusfräser

Ø4Ø6h5x4x60; Z2; ER0,5; Freistellung Ø3,9x10 ; Helix30°; WEDT-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 3,8 mm
	Schnittbreite	ae = 0,4 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 375 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,057 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 4 mm
	Schnittbreite	ae = 4 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 315 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,0635 mm