

Schnittdaten: DSRFL06003050-120-PREM

DSRFL060 03050-120 VHM-Eckenradiusfräser

Ø3Ø6h5x3x60; Z2; ER0,5; Freistellung Ø2,9x12 ; Helix30°; WEDT-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 2,85 mm
	Schnittbreite	ae = 0,3 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 285 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,041 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 3 mm
	Schnittbreite	ae = 3 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 235 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,045 mm