

Schnittdaten: DSRFL06001515-100-PREM

DSRFL060 01515-100 VHM-Eckenradiusfräser

Ø1,5Ø4h5x2,4x60; Z2; ER0,15; Freistellung Ø1,45x10 ; Helix30°; WEDT-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,72 mm
	Schnittbreite	ae = 0,15 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 135 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,022 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,75 mm
	Schnittbreite	ae = 1,5 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 135 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,024 mm