

Schnittdaten: DSRFL06001212-150-PREM

DSRFL060 01212-150 VHM-Eckenradiusfräser

Ø1,2Ø4h5x1,6x60; Z2; ER0,12; Freistellung Ø1,15x15 ; Helix30°; WEDT-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,38 mm
	Schnittbreite	ae = 0,12 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 100 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,0165 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,4 mm
	Schnittbreite	ae = 1,2 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 100 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,018 mm