

Schnittdaten: DSRFL06001010-100-PREM

DSRFL060 01010-100 VHM-Eckenradiusfräser

Ø1Ø4h5x1,6x60; Z2; ER0,1; Freistellung Ø0,95x10 ; Helix30°; WEDT-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,48 mm
	Schnittbreite	ae = 0,1 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 90 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,013 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,5 mm
	Schnittbreite	ae = 1 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 90 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,014 mm