

Schnittdaten: DSRFL06000808-120-PREM

DSRFL060 00808-120 VHM-Eckenradiusfräser

Ø0,8Ø4h5x1,2x60; Z2; ER0,08; Freistellung Ø0,75x12 ; Helix30°; WEDT-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,25 mm
	Schnittbreite	ae = 0,08 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 70 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,01 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,27 mm
	Schnittbreite	ae = 0,8 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 70 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,011 mm