

Schnittdaten: DSRFL06000606-110-PREM

DSRFL060 00606-110 VHM-Eckenradiusfräser

Ø0,6Ø4h5x1x60; Z2; ER0,06; Freistellung Ø0,55x11 ; Helix30°; WEDT-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,115 mm
	Schnittbreite	ae = 0,06 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 50 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,0055 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,12 mm
	Schnittbreite	ae = 0,6 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 50 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,006 mm