

Schnittdaten: DSRFL06000505-100-PREM

DSRFL060 00505-100 VHM-Eckenradiusfräser

Ø0,5Ø4h5x0,7x60; Z2; ER0,05; Freistellung Ø0,45x10 ; Helix30°; WEDT-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,1 mm
	Schnittbreite	ae = 0,05 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 45 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,0055 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,1 mm
	Schnittbreite	ae = 0,5 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 45 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,006 mm