

Schnittdaten: DFSK09012003-35-PREM

DFSK090 12003-35 VHM-Schaftfräser

Ø12Ø12h5x24x90; Z3; Freistellung Ø11,7x35 ; Helix30°; WEDT-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 21,6 mm
	Schnittbreite	ae = 3 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 480 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,14 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 3,6 mm
	Schnittbreite	ae = 12 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 456 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,11 mm