

Schnittdaten: DFSK08010003-PREM

DFSK080 10003 VHM-Schaftfräser

Ø10Ø10h5x20x80; Z3 ; Helix30°; WEDT-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 18 mm
	Schnittbreite	ae = 2,5 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 450 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,12 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 3 mm
	Schnittbreite	ae = 10 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 427,5 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,09 mm