

Schnittdaten: DFSK08008003-PREM

DFSK080 08003 VHM-Schaftfräser

Ø8Ø8h5x16x80; Z3 ; Helix30°; WEDT-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 14,4 mm
	Schnittbreite	ae = 2 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 450 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,095 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 2,4 mm
	Schnittbreite	ae = 8 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 427,5 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,075 mm