

Schnittdaten: DFSK07005003-35-PREM

DFSK070 05003-35 VHM-Schaftfräser

Ø5Ø6h5x10x70; Z3; Freistellung Ø4,9x35 ; Helix30°; WEDT-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 9 mm
	Schnittbreite	ae = 1,25 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 380 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,055 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 1,5 mm
	Schnittbreite	ae = 5 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 361 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,045 mm