

Schnittdaten: DFSK06002003-PREM

DFSK060 02003 VHM-Schaftfräser

Ø2Ø6h5x4x60; Z3 ; Helix30°; WEDT-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 3,6 mm
	Schnittbreite	ae = 0,5 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 180 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,035 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,6 mm
	Schnittbreite	ae = 2 mm
N	Graphit (4-10µ)	Vc = 171 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,025 mm