

# Schnittdaten: BZES060065111

BZES060 065111 VHM-Einschneider

Ø6,5Ø8h5x11x60; Z1 ; Helix 24°; unbeschichtet

## Vollnutfräsen

|   |                                |                |
|---|--------------------------------|----------------|
|   | Schnitttiefe                   | ap = 6,5 mm    |
|   | Schnittbreite                  | ae = 6,5 mm    |
| N | Aluminium < 6% Si              | Vc = 180 m/min |
| N | Aluminium < 12% Si             | Vc = 150 m/min |
| N | Kunststoff                     | Vc = 210 m/min |
| N | NE-Metalle - Vorschub pro Zahn | fz = 0,07 mm   |