

Schnittdaten: BZES060055111

BZES060 055111 VHM-Einschneider

Ø5,5Ø6h5x11x60; Z1 ; Helix 24°; unbeschichtet

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 5,5 mm
	Schnittbreite	ae = 5,5 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 180 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 150 m/min
N	Kunststoff	Vc = 210 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,055 mm