

Schnittdaten: BZES060027751

BZES060 027751 VHM-Einschneider

Ø2,7Ø3h5x7,5x60; Z1 ; Helix 24°; unbeschichtet

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 2,7 mm
	Schnittbreite	ae = 2,7 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 180 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 150 m/min
N	Kunststoff	Vc = 210 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,028 mm