

Schnittdaten: BZES060025601

BZES060 025601 VHM-Einschneider

Ø2,5Ø3h5x6x60; Z1 ; Helix 24°; unbeschichtet

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 2,5 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 2,5 \text{ mm}$
N	Aluminium < 6% Si	$V_c = 180 \text{ m/min}$
N	Aluminium < 12% Si	$V_c = 150 \text{ m/min}$
N	Kunststoff	$V_c = 210 \text{ m/min}$
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,025 \text{ mm}$