

Schnittdaten: BZES060020751

BZES060 020751 VHM-Einschneider

Ø2Ø3h5x7,5x60; Z1 ; Helix 24°; unbeschichtet

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 2 mm
	Schnittbreite	ae = 2 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 180 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 150 m/min
N	Kunststoff	Vc = 210 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,02 mm