

Schnittdaten: BSRK06004003

BSRK050 04003 VHM-Eckenradiusfräser

Ø4Ø4h5x8x50; Z4; ER 0,3 ; Helix 30°; WESR-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 6 mm
	Schnittbreite	ae = 1,2 mm
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	Vc = 210 m/min
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	Vc = 170 m/min
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	Vc = 120 m/min
P	Stahl <1800N/mm ² (52 HRC)	Vc = 100 m/min
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	fz = 0,035 mm
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,035 mm
K	Gusseisen	Vc = 153 m/min

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 4 mm
	Schnittbreite	ae = 4 mm
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	Vc = 140 m/min
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	Vc = 120 m/min
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	Vc = 100 m/min
P	Stahl <1800N/mm ² (52 HRC)	Vc = 70 m/min
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	fz = 0,03 mm
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,03 mm
K	Gusseisen	Vc = 108 m/min