

Schnittdaten: BSOK12025004

BSOK120 25004 VHM-Schaftfräser

Ø25Ø25h5x50x120; Z4 ; Helix 30°; WESR-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 37,5 mm
	Schnittbreite	ae = 7,5 mm
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	Vc = 210 m/min
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	Vc = 170 m/min
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	Vc = 120 m/min
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	fz = 0,15 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 25 mm
	Schnittbreite	ae = 25 mm
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	Vc = 140 m/min
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	Vc = 120 m/min
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	Vc = 100 m/min
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	fz = 0,13 mm