

Schnittdaten: BSOK07009004

BSOK070 09004 VHM-Schaftfräser

Ø9Ø10h5x18x70; Z4 ; Helix 30°; WESR-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 13,5 mm
	Schnittbreite	ae = 2,7 mm
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	Vc = 210 m/min
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	Vc = 170 m/min
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	Vc = 120 m/min
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	fz = 0,065 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 9 mm
	Schnittbreite	ae = 9 mm
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	Vc = 140 m/min
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	Vc = 120 m/min
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	Vc = 100 m/min
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	fz = 0,045 mm