

Schnittdaten: BSOK07006504

BSOK070 06504 VHM-Schaftfräser

Ø6,5Ø8h5x13x70; Z4 ; Helix 30°; WESR-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 9,75 mm
	Schnittbreite	ae = 1,95 mm
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	Vc = 210 m/min
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	Vc = 170 m/min
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	Vc = 120 m/min
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	fz = 0,045 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 6,5 mm
	Schnittbreite	ae = 6,5 mm
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	Vc = 140 m/min
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	Vc = 120 m/min
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	Vc = 100 m/min
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	fz = 0,036 mm