

Schnittdaten: BSOK06005504

BSOK060 05504 VHM-Schaftfräser

Ø5,5Ø6h5x11x60; Z4 ; Helix 30°; WESR-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 8,25 mm
	Schnittbreite	ae = 1,65 mm
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	Vc = 210 m/min
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	Vc = 170 m/min
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	Vc = 120 m/min
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	fz = 0,039 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 5,5 mm
	Schnittbreite	ae = 5,5 mm
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	Vc = 140 m/min
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	Vc = 120 m/min
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	Vc = 100 m/min
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	fz = 0,034 mm