

Schnittdaten: BSGK07006002

BSGK070 06002 VHM-Kugelfräser

Ø6Ø6h5x12x70; Z2; R 3 ; Helix 30°; WESR-beschichtet

Kopierfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 0,9 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,18 \text{ mm}$
P	Stahl <750/mm ² (20 HRC)	$V_c = 230 \text{ m/min}$
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	$V_c = 200 \text{ m/min}$
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	$V_c = 180 \text{ m/min}$
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,08 \text{ mm}$
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,08 \text{ mm}$
K	Gusseisen	$V_c = 180 \text{ m/min}$