

Schnittdaten: BSGK05002502

BSGK050 02502 VHM-Kugelfräser

Ø2,5Ø4h5x5x50; Z2; R 1,25 ; Helix 30°; WESR-beschichtet

Kopierfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 0,375 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,075 \text{ mm}$
P	Stahl <750/mm ² (20 HRC)	$V_c = 230 \text{ m/min}$
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	$V_c = 200 \text{ m/min}$
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	$V_c = 180 \text{ m/min}$
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,06 \text{ mm}$
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,06 \text{ mm}$
K	Gusseisen	$V_c = 180 \text{ m/min}$