

Schnittdaten: BSCR13020004

BSCR130 20004 VHM-Schaftfräser

Ø20Ø20h5x40x130; Z4; EF 0,6x45° ; Helix 40°; WESR-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 24 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 10 \text{ mm}$
M	rostfrei < 700 N/mm ²	$V_c = 80 \text{ m/min}$
M	rostfrei > 700 N/mm ²	$V_c = 60 \text{ m/min}$
S	Titanlegierungen	$V_c = 40 \text{ m/min}$
S	Inconel	$V_c = 40 \text{ m/min}$
M	rostfrei - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,1 \text{ mm}$

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 14 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 20 \text{ mm}$
M	rostfrei < 700 N/mm ²	$V_c = 40 \text{ m/min}$
M	rostfrei > 700 N/mm ²	$V_c = 30 \text{ m/min}$
S	Titanlegierungen	$V_c = 30 \text{ m/min}$
M	rostfrei - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,08 \text{ mm}$
S	Superlegierungen - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,08 \text{ mm}$