

Schnittdaten: BSALS07210003

BSALS072 10003 VHM-Schruppfräser

Ø10Ø10h5x22x72; Z3 ; Helix 30°; unbeschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 13 mm
	Schnittbreite	ae = 5 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 240 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 150 m/min
N	Kunststoff	Vc = 300 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,09 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 5 mm
	Schnittbreite	ae = 10 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 190 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 120 m/min
N	Kunststoff	Vc = 220 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,08 mm